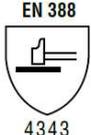


art. G081 – BLACK DEEP – Cut Protection

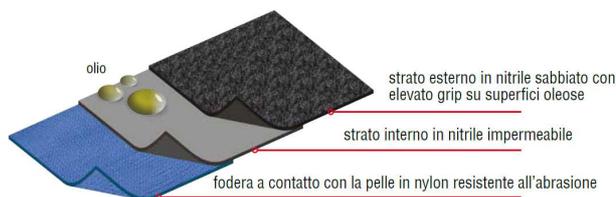
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Palmo in nitrile doppio strato: robusto e impermeabile • Grip elevato su superfici oleose grazie allo speciale rivestimento in nitrile sabbaiato • Elevata resistenza all'abrasione • Buona resistenza al taglio • Eccellente protezione da oli e grassi, grazie alla totale copertura in nitrile 		
Palmo	Nitrile sabbaiato, doppio strato		
Dorso	Nitrile liscio con copertura totale		
Fodera	polietilene UHMWPE / poliestere / elasthan		
Colore	Bianco-Nero / Nero		
Taglie	7 – 11 (S-XXL)		
Area d'uso	maneggio di lamiere e componenti metalliche taglienti anche oleose o sporche, industria meccanica e automobilistica, edilizia, manutenzione, contatto con oli e grassi		
Imballaggio	<i>codice</i>	<i>quantità</i>	
	G081-D100	1 dozzina	12 buste da 1 paio
	G081-K100	6 dozzine	72 buste da 1 paio
Normative	 EN 388 4343	 EN 420 5	 cat. 2  TP TC 019/2011



ELEVATO GRIP SU SUPERFICI OLEOSE – COPERTURA TOTALE



OIL PROTECTION TECHNOLOGY



Il modello **BLACK DEEP** è composto da un rivestimento a doppio strato progettato per lavori a contatto con superfici oleose. Lo strato esterno ha una speciale superficie sabbaiata che penetra gli oli e arriva a toccare l'oggetto, mantenendo una solida presa. Lo strato interno crea una barriera al passaggio degli oli e rafforza la resistenza contro l'usura. La copertura del dorso della mano permette l'immersione nelle soluzioni acquose ed oleose.

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

Caratteristiche tecniche	<i>metodo di prova</i>	<i>descrizione</i>	<i>risultato ottenuto</i>	<i>requisito minimo / range</i>
	EN 340:2003 par 4.1 (EN 1413)	Determinazione del pH	7,15	3.5 < pH < 9.5
	EN 340:2003 par 4.2 (prEN 14362-1)	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	0 [ppm]	< 30 [ppm]
	EN 388:2003 par 6.1	Resistenza all'abrasione	4	1 ÷ 4
	EN 388:2003 par 6.2	Resistenza al taglio da lama	3	1 ÷ 5
	EN 388:2003 par 6.3	Resistenza alla lacerazione	4	1 ÷ 4
	EN 388:2003 par 6.4	Resistenza alla perforazione	3	1 ÷ 4