

Hazard - giacca

Descrizione

- 2 tasche sul petto con velcro
- 2 ampie tasche anteriori con velcro
- polsino regolabile
- apertura rapida
- sistema di ventilazione posteriore
- utilizzabile in ambiente ATEX
- certificato OEKO-TEX[®] Standard 100

Manutenzione lavare il capo ad una temperatura di max 60 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura per mezzo di tamburo rotativo (60°C); stiratura a temperatura max 150 °C; si può lavare a secco.



EN 340



EN ISO 11612:2006



EN ISO 11611:2007



EN 1149-5:2008



EN 13034:2009

Type 6



CEI EN 61482-1-2:2008

Class 1



cod.prod. V207-0-02 (navy)

Normativa

EN 340:2003



EN ISO11612:2006
A1 B1 C1 E1

EN ISO 11611:2007
Class 1 A1



EN1149-5:2008

EN13034:2009
Type 6

EN 61482-1-2:2008
Class 1 (4KA)



taglie 44-64

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto		requisito minimo
Tessuto base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	88% Cotone 11% Nylon 1% Carbonio		
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	310 g/mq		
	EN 340: 2003 paragrafo 4.2 (prEN 14362-1)	Ricerca di ammine aromatiche e cancerogene nei coloranti azoici	Non rilevate		≤30 ppm
	EN 340:2003 (ISO 105-E04:2008)	Solidità del colore al sudore	Acido	Alcalino	
		acetate	4-5	4-5	1-5
		cotton	4-5	4-5	1-5
		nylon	4-5	4-5	1-5
		polyester	4-5	4-5	1-5
		acrylic	4-5	4-5	1-5
		woll	4-5	4-5	1-5

EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.2 (ISO 17493:2000)	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti Max restringimento 0.9%	<i>Tutti i tessuti e gli accessori rigidi:</i> •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.3.2 (UNI EN ISO 15025: 2000 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale •Nessun provino deve presentare la formazione di foro •Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi •Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤2 s •Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.3.2 (UNI EN ISO 15025: 2000 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- <u>Testato dopo il pretrattamento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cicli di lavaggio a 60°C (6N/F)</u>	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.4 (ISO 5077:2007)	Variazione dimensionale	Ordito -3.0% Trama -1.0%	Tessuti ±3% max
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.5.1 (ISO 13934-1:1999)	Resistenza a trazione	Ordito 1300 N Trama 1200 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.5.2 (UNI EN ISO 13937-2:2000)	Resistenza a lacerazione	Ordito 31 N Trama 47 N	≥ 15N
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.9.2 (ISO 3071:2005)	Innocuità (valore pH)	pH 6.4	3,5 ≤pH≤ 9,5
EN ISO 11612:2008 paragrafo 7.2(ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B) <u>Testato dopo il pretrattamento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cicli di lavaggio a 60°C (6N/F)</u>	Specimen HTI ₂₄ 1 6.1 s 2 6.0 s 3 6.2 s LEVEL B1	Level HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2008 paragrafo 7.3 (UNI EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m ²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C) <u>Testato dopo il pretrattamento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cicli di lavaggio a 60°C (6N/F)</u>	Specimen RHTI ₂₄ 1 14.1 s 2 14.4 s 3 14.0 s LEVEL C1	Level RHTI ₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
EN ISO 11612:2008 paragrafo 7.5 (ISO 9185:2007)	Spruzzi di ferro fuso (Lettera codice E) <u>Testato dopo il pretrattamento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cicli di lavaggio a 60°C (6N/F)</u>	Campione [g] 1 126 non danneggiato 2 125 non danneggiato 3 124 non danneggiato LEVEL E2	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g
EN 1149-3:2004	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	T ₅₀ < 0.01 S = 0.65	T ₅₀ < 4 S > 0,2

EN ISO 11611:2007
paragrafo 6.8 (ISO 9150:1988)

Impatto di schizzi
Testato dopo il pretrattamento
EN ISO 6330:2012 50 cicli di
lavaggio a 60°C (6N/F)

CLASSE 2
28 gocce di metallo fuso

Classe 1
•15 gocce di metallo fuso
perché si verifichi un
aumento
di temperatura di 40 K
Classe 2
•25 gocce di metallo fuso
perché si verifichi un
aumento
di temperatura di 40 K

EN ISO 11611:2007
paragrafo 6.9 (UNI EN ISO
6942: 2004 Method B a
20kW/m²)

Determinazione della trasmissione
del calore radiante
Testato dopo il pretrattamento
EN ISO 6330:2012 50 cicli di
lavaggio a 60°C (6N/F)

CLASSE 1
RHTI₂₄ = 14,2 s

Classe 1 RHTI₂₄ ≥ 7s
Classe 2 RHTI₂₄ ≥ 16 s

EN ISO 11611:2007
paragrafo 6.10
(UNI EN 1149-2)

Resistenza elettrica verticale

R = 8.5 x 10⁵ Ω

R > 10⁵ Ω

EN 61482-1-2:2007

Determinazione delle classi di
protezione dell' arco elettrico di
materiale e indumento usando il
metodo dell' arco forzato e diretto -
(metodo europeo)

CLASSE 1

Box Test 4KA
•Tempo di combustione <
5s
•Nessuna fusione
attraverso il lato interno
•Nessun foro > 5mm
nello strato più interno
•Valori di flusso termico
inferiori alla curva di Stoll

UNI EN 13034:2005
(EN 14325: 2004)

Materiali protettivi contro gli agenti
chimici.

	Cl	Indice di repellenza
H ₂ SO ₄ (30%)	3	96.3%
NaOH (10%)	3	97.0%
o-Xylene	3	96.8%
Butan-1-ol	3	97.8%

Classe	Indice di repellenza
3	>95%
2	>90%
1	>80%

	Cl	Indice di penetrazione
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.0%
NaOH (10%)	3	0.0%
o-Xylene	3	0.5%
Butan-1-ol	3	0.6%

Classe	Indice di penetrazione
3	<1%
2	<5%
1	<10%