

G061 - LOADER DEEP
Mechanical Protection Nitrile



EN 388:2003



4222

EN 388:2016



4X21B

EN 420



"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Molto robusto e con elevata resistenza meccanica • Completamente rivestito, impermeabile • Sfilamento rapido del guanto • Manichetta rinforzata
------------------------	--

Rivestimento	Nitrile
---------------------	---------

Fodera	100% cotone jersey
---------------	--------------------

Colore	Bianco/navy
---------------	-------------

Area d'uso	Operazioni di carico e scarico, industria pesante, edilizia, lavori in cui è richiesta forte robustezza del guanto
-------------------	--

Taglie	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
---------------	-------	---------	----------

Lunghezza	25 cm	26 cm	27 cm
------------------	-------	-------	-------

Imballaggio	<i>Codice</i>	<i>Quantità</i>
	G061-DD00	1 dozzina (1 busta da 12 paia)
	G061-KD00	Cartone da 10 dozzine (10 buste da 12 paia)



ELEVATE PRESTAZIONI



SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH (palmo)	3,5 < pH < 9,5	6,5
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH (dorso)	3,5 < pH < 9,5	6,1
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH (polsino)	3,5 < pH < 9,5	8,8
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	< 5

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4	
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X	
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	2	
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	1	
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A ≥ 2	B ≥ 5	C ≥ 10	D ≥ 15	E ≥ 22	F ≥ 30	B
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P Raggiunto			ASSENTE Prova non eseguita		ASSENTE	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.