

**Ring - pantalone**

- Descrizione**
- taglio ergonomico di gambe e ginocchia
  - protezione ginocchia
  - tasca laterale
  - 2 tasche posteriori
  - utilizzabile in ambiente ATEX
  - certificato OEKO-TEX<sup>®</sup> Standard 100

**Manutenzione** lavare il capo ad una temperatura di max 60 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura per mezzo di tamburo rotativo (60°C); stiratura a temperatura max 150 °C; si può lavare a secco.



EN 340



EN ISO 11612:2008



EN ISO 11611:2007



EN 1149-5:2008



EN 13034/05-A1:2009



CEI EN 61482-1-2:2008



Class 1



**cod.prod.** V208-0-02 (navy)

**Normativa**

EN 340:2003



EN ISO11612:2008  
A1 B1 C1 E1

EN ISO 11611:2007  
Class 1 A1



EN1149-5:2008

EN13034:2009  
Type 6

EN 61482-1-2:2008  
Class 1 (4KA)



**taglie** 44-64

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto		requisito minimo
<b>Tessuto base</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	88% Cotone 11% Nylon 1% Carbonio		
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	310 g/mq		
	EN 340: 2003 paragrafo 4.2 (pEN 14362-1)	Ricerca di ammine aromatiche e cancerogene nei coloranti azoici	Non rilevate		≤30 ppm
	EN 340:2003 (ISO 105-E04:2008)	Solidità del colore al sudore	Acido	Alcalino	
		acetate	4-5	4-5	1-5
		cotton	4-5	4-5	1-5
		nylon	4-5	4-5	1-5
		polyester	4-5	4-5	1-5
		acrylic	4-5	4-5	1-5
		woll	4-5	4-5	1-5

EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.2 (ISO 17493:2000)	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti Max restringimento 0.9%	<i>Tutti i tessuti e gli accessori rigidi:</i> •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.3.2 (UNI EN ISO 15025: 2000 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale •Nessun provino deve presentare la formazione di foro •Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi •Il valore medio di fiamma residua deve essere $\leq 2$ s •Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere $\leq 2$ s
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.3.2 (UNI EN ISO 15025: 2000 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- <u>Testato dopo il pretrattamento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cicli di lavaggio a 60°C (6N/F)</u>	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.4 (ISO 5077:2007)	Variazione dimensionale	Ordito -3.0% Trama -1.0%	Tessuti $\pm 3\%$ max
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.5.1 (ISO 13934-1:1999)	Resistenza a trazione	Ordito 1300 N Trama 1200 N	$\geq 300N$
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.5.2 (UNI EN ISO 13937-2:2000)	Resistenza a lacerazione	Ordito 31 N Trama 47 N	$\geq 15N$
EN ISO 11612:2008 paragrafo 6.9.2 (ISO 3071:2005)	Innocuità (valore pH)	pH 6.4	$3,5 \leq pH \leq 9,5$
EN ISO 11612:2008 paragrafo 7.2(ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B) <u>Testato dopo il pretrattamento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cicli di lavaggio a 60°C (6N/F)</u>	Specimen HTI <sub>24</sub> 1 6.1 s 2 6.0 s 3 6.2 s LEVEL B1	Level HTI <sub>24</sub> B1 $\geq 4.0s$ B2 $\geq 10.0s$ B3 $\geq 20.0s$
EN ISO 11612:2008 paragrafo 7.3 (UNI EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m <sup>2</sup> )	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C) <u>Testato dopo il pretrattamento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cicli di lavaggio a 60°C (6N/F)</u>	Specimen RHTI <sub>24</sub> 1 14.1 s 2 14.4 s 3 14.0 s LEVEL C1	Level RHTI <sub>24</sub> C1 $\geq 7.0s$ C2 $\geq 20.0s$ C3 $\geq 50.0s$ C4 $\geq 95.0s$
EN ISO 11612:2008 paragrafo 7.5 (ISO 9185:2007)	Spruzzi di ferro fuso (Lettera codice E) <u>Testato dopo il pretrattamento</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cicli di lavaggio a 60°C (6N/F)</u>	Campione [g] 1 126 non danneggiato 2 125 non danneggiato 3 124 non danneggiato LEVEL E2	Level Fe E1 $\geq 60g$ E2 $\geq 120g$ E3 $\geq 200g$
EN 1149-3:2004	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	T <sub>50</sub> < 0.01 S = 0.65	T <sub>50</sub> < 4 S > 0,2

EN ISO 11611:2007  
paragrafo 6.8 (ISO 9150:1988)

Impatto di schizzi  
Testato dopo il pretrattamento  
EN ISO 6330:2012 50 cicli di  
lavaggio a 60°C (6N/F)

CLASSE 2  
28 gocce di metallo fuso

Classe 1  
•15 gocce di metallo fuso  
perché si verifichi un  
aumento  
di temperatura di 40 K  
Classe 2  
•25 gocce di metallo fuso  
perché si verifichi un  
aumento  
di temperatura di 40 K

EN ISO 11611:2007  
paragrafo 6.9 (UNI EN ISO  
6942: 2004 Method B a  
20kW/m<sup>2</sup>)

Determinazione della trasmissione  
del calore radiante  
Testato dopo il pretrattamento  
EN ISO 6330:2012 50 cicli di  
lavaggio a 60°C (6N/F)

CLASSE 1  
RHTI<sub>24</sub> = 14,2 s

Classe 1 RHTI<sub>24</sub> ≥ 7s  
Classe 2 RHTI<sub>24</sub> ≥ 16 s

EN ISO 11611:2007  
paragrafo 6.10  
(UNI EN 1149-2)

Resistenza elettrica verticale

R = 8.5 x 10<sup>5</sup> Ω

R > 10<sup>5</sup> Ω

EN 61482-1-2:2007

Determinazione delle classi di  
protezione dell' arco elettrico di  
materiale e indumento usando il  
metodo dell' arco forzato e diretto -  
(metodo europeo)

CLASSE 1

Box Test 4KA  
•Tempo di combustione <  
5s  
•Nessuna fusione  
attraverso il lato interno  
•Nessun foro > 5mm  
nello strato più interno  
•Valori di flusso termico  
inferiori alla curva di Stoll

UNI EN 13034:2005  
(EN 14325: 2004)

Materiali protettivi contro gli agenti  
chimici.

	Cl	Indice di repellenza
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	96.3%
NaOH (10%)	3	97.0%
o-Xylene	3	96.8%
Butan-1-ol	3	97.8%

Classe	Indice di repellenza
3	>95%
2	>90%
1	>80%

	Cl	Indice di penetrazione
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	0.0%
NaOH (10%)	3	0.0%
o-Xylene	3	0.5%
Butan-1-ol	3	0.6%

Classe	Indice di penetrazione
3	<1%
2	<5%
1	<10%