



SCHEDA TECNICA LX-9519 S3 SRC - "RITMO"



MATERIALI

Codice Prodotto **LX-9519**
 Normativa di Riferimento **EN ISO 20345:2011**
 Categoria di Protezione **S3 SRC**
 Misure **38 - 47**
 Calzata (Mondopoint) **11**
 Imballo (Cartone) **6 paia stessa misura**
 Metal-Free: **SI**
 Peso (grammi/scarpa) **650**

Tomaia:	Pelle idrorepellente BURTON color nero / ALFA LISCIO color nero /inserti in REFLEX	
Rivestimento Interno:	Fodera anteriore: punta eco Fodera posteriore: Rete AIRNET color rosso	
Suola:	Intersuola in poliuretano mono-densità Battistrada in termopoliuretano	
Puntale di sicurezza:	Materiale composito	Resistenza all'impatto: fino a 200J Resistenza alla compressione: fino a 1.500 kg
Lamina antiperforazione:	Tessuto multistrato di poliestere	
Soletta estraibile:	Termoformata stampata color nero	

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

Descrizione	Unità di Misura	EN ISO 20345:2011		Risultato	Descrizione	Unità di Misura	EN ISO 20345:2011		Risultato
		Riferimento	Requisito				Riferimento	Requisito	
Resistenza all'urto	mm	5.3.2.3	≥ 14	18,5	TOMAIA - penetrazione acqua dopo 60 min	g	6.3	≤ 0,2	0
Resistenza alla compressione	mm	5.3.2.4	≥ 14	19	TOMAIA - assorbimento acqua dopo 60 min	%	6.3	≤ 30	10,6
Resistenza alla perforazione	N	6.2.1.1	≥ 1100	pass	RIV. INT. - permeabilità al vapore d'acqua	mg/(cm2*h)	5.5.3	≥ 2,0	28,1
Proprietà antistatiche (bagnato)	MΩ	6.2.2.2	≥ 0,1	55	RIV. INT. - Coefficiente di vapor d'acqua	mg/cm2	5.5.3	≥ 20	225
Proprietà antistatiche (asciutto)	MΩ	6.2.2.2	≤ 1000	700	SUOLA - resistenza all'abrasione	mm3	5.8.3	≤ 150	119
Assorbimento di energia del tacco (E)	J	6.2.4	≥ 20	35	SUOLA - resistenza alle flessioni	mm	5.8.4	≤ 4	0
Permeabilità al vapore d'acqua	mg/cm2*h	5.4.6	≥ 0,8	5,1	SUOLA - forza di adesione tra gli strati	N/mm	5.8.6	≥ 4	5,4
Coefficiente di vapor d'acqua	mg/cm2	5.4.6	≥ 15	49,8	SUOLA - resistenza agli idrocarburi	%	5.8.7	≤ 12	1,3

SPECIFICHE RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO

Coefficiente di attrito	Riferimento	Requisito	Risultato	Performance
Ceramica con NaLS - tacco in avanti (7°)	5.3.5.2	≥ 0,28	0,29	3%
Ceramica con NaLS - piano in avanti	5.3.5.2	≥ 0,32	0,33	3%
Acciaio con glicerina - tacco in avanti (7°)	5.3.5.3	≥ 0,13	0,14	7%
Acciaio con glicerina - piano in avanti	5.3.5.3	≥ 0,18	0,33	83%

STOCCAGGIO, CURA E MANUTENZIONE

Le calzature Panda Safety devono essere conservate nel loro imballo originale, la temperatura di stoccaggio non deve superare i 35°C, l'umidità deve essere inferiore all'80% e non devono essere esposte alla luce solare diretta; le scarpe devono inoltre essere pulite dopo ogni utilizzo. Asciugare le scarpe non in prossimità o in contatto diretto con stufe o altre fonti di calore. Effettuare il trattamento periodico della tomaia con prodotti adeguati contenenti cera, grasso, silicone ecc. Evitare il contatto con sostanze chimiche aggressive e temperature estreme. Verificare il buon stato prima di ogni utilizzo.



www.pandasafety.com

I dati della presente scheda tecnica sono soggetti a modifica senza preavviso in caso di evoluzione dei materiali di produzione
 Tutti i diritti sono riservati. Nessuna parte di questa scheda può essere riprodotta, in qualsiasi forma, senza il consenso scritto di PANDA SAFETY